

# Quik Drive

## Magazinschraubensysteme

C-QD21-DE-01 | [strongtie.de](http://strongtie.de)



# Simpson Strong-Tie®

Wir sind der weltweit führende Hersteller von Verbindern für tragende Holzkonstruktionen. Es ist unser Anspruch mit intelligenten Lösungen die Erstellung von Gebäuden auf höchstem technischen Niveau zu ermöglichen. Hierfür bieten wir einen umfassenden Service und fachlich kompetente technische Beratung. Unser besonderer Anspruch besteht darin, möglichst viele Produkte in Europa herzustellen um kurze Wege zu realisieren und ein hohes Maß an Qualität zu gewährleisten.



## ISO 9001 Zertifizierung

Simpson Strong-Tie® GmbH in Bad Nauheim zählt zu den ISO 9001 zertifizierten Unternehmen. Die Qualitätsmanagement-Norm EN ISO 9001 ist national und international die meist verbreitete und bedeutendste Norm im Qualitätsmanagement. Sie bildet die Basis für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der unternehmensinternen Prozessabläufe. Wir erfüllen somit die geprüften Prozess- und Qualitätsstandards, auf die Sie sich als unser Kunde immer verlassen können.



## Planen mit Simpson Strong-Tie®

Wir möchten Sie gezielt bei Ihren Projekten unterstützen und stellen Ihnen neben Kompetenz und Service produktspezifische Ausschreibungstexte für Ihr Leistungsverzeichnis zum kostenlosen Download zur Verfügung. Laden Sie sich die gewünschten Texte für Ihre Ausschreibung ganz einfach unter [AUSSCHREIBEN.DE](http://AUSSCHREIBEN.DE) herunter. [AUSSCHREIBEN.DE](http://AUSSCHREIBEN.DE) ist ohne Registrierung für jeden gratis und frei zugänglich. Zu vielen Ausschreibungstexten finden Sie zusätzliche planungsrelevante Informationen wie Datenblätter, technische Zeichnungen, Prüfzeugnisse, Zertifikate, BIM-Daten oder Gebrauchsanweisungen. Der Datenexport ist in den unterschiedlichsten Formaten (Word, Excel, RTF, PDF, Text, GAEB XML, GAEB 90 DATANORM 5 und ÖNORM) möglich. Um mehrere Positionen zusammen zu führen, haben Sie die Möglichkeit eine Sammeliste anzulegen und diese als Schätz-LV oder Angebotsaufforderung auszugeben.



## ETA & CE-Kennzeichnung

Eine CE-Kennzeichnung erleichtert den freien Warenverkehr von Bauprodukten, die innerhalb des europäischen Binnenmarktes gehandelt werden. Auf das CE-Kennzeichen kann man auch außerhalb des europäischen Binnenmarktes treffen. Dies ermöglicht das Erkennen eines derart zertifizierten Bauprodukts weltweit, mit dem Vorteil einer nachvollziehbaren Leistung auch für außereuropäische Anwender. Mit der CE-Kennzeichnung geht eine Herstellererklärung einher, dass dieses Bauprodukt den einschlägigen Normen, Regelwerken, wie z.B. ETAs, und Sicherheitsvorgaben entspricht. Diese Vorgaben sind gleichermaßen wichtig für Hersteller, Händler und Verarbeiter. Sie schaffen Klarheit und Transparenz.

## Quik Drive® Magazinschraubensysteme

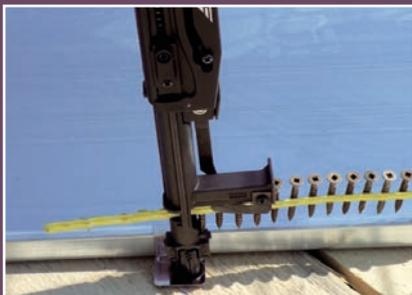
# Quik Drive®

### Die perfekte Alternative zur traditionellen Verschraubung

Das Quik Drive® System mit automatischer Schraubenzuführung ist der effektive Weg einer wirtschaftlichen Schraubenmontage. Mit einer Vielzahl an modularen Systemkomponenten und Schrauben gibt es für jede Anwendung ein passendes Quik Drive® Kit - von der Montage von Gipskartonplatten bis zur Konstruktion von Holzgeschoss-Blechböden.

Bestens geeignet für eine ergonomische und zeitsparende Montage der Schrauben an Wänden, Böden und Decken.

Das Quik Drive® System ist einfach in der Anwendung und passt mittels Adapter auf die handelsüblichen Schnellbauschrauber. Die patentierten Schraubengurte sind so konzipiert, dass Störungen ausbleiben - und im Gegensatz zu anderen magazinierten Schraubenstreifen, können bereits genutzte Streifen später wiederverwendet werden.



Anwendungen



# Quik Drive®

- Innovativ
  - Ergonomisch
  - Wirtschaftlich

# Inhaltsverzeichnis

<b>Anwendungen</b> .....	6
<b>Systemkomponenten und -eigenschaften</b> ....	8
<b>Montagehinweise</b> .....	9
<b>Quik Drive® Schraubervorsätze</b>	
QDBPC50E - für Holzverbinderschrauben .....	11
QDPRO51E - für den Trockenbau .....	12
QDHSD60E - für Holz an Stahl oder Aluminium .....	13
QDEXTG2-T2 - Handgriff .....	14
QDPRO64E - für Holzverbundstoffe .....	15
QD76KE - für Holz- und Gipskartonplatten .....	16
QDPRO76SKE - für Hart- u. Weichholz/Faserzementplatten ..	17
QDPRORFE - für Schieferplatten .....	18
<b>Quik Drive® Adapter</b>	
Adapter für Schrauber mit Kabel .....	20
Adapter für Schrauber ohne Kabel .....	21
Installationshinweise für Adaptermontage .....	21
<b>Quik Drive® Bits</b> .....	22
<b>Quik Drive® Zubehör</b> .....	23
<b>Fehleranalyse und Lösungsansätze</b> .....	24
<b>Quik Drive® Magazinierte Schrauben</b> .....	26
<b>Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise</b> .....	42
<b>Index</b> .....	43

# Quik Drive® Anwendungen

Anwendungen	Empfohlenes Quik Drive® Magazin	Seite	Empfohlene Quik Drive® Schrauben	Seite	
	Sperrholz Spanplatten	QDPR076SKE QDPR064E QD76KE	17 15 16	MTH WSC	33 38
	Holzverbinder an Holz	QDBPC50E	11	CSA-T CSA-ST	37
	OSB	QDPR064E QDPR076SKE	15 17	WSC WSV	38 39
 Bildquelle: Knauf Gips KG	Hartgipsplatten (Diamantplatten) an Holz und Metall- ständerwerke	QDPR051E QD76KE	12 16	RDPF RDWF	32
	Holzfassaden	QDPR064E QDPR076SKE	15 17	SSDHSD	40
	Anhänger Fahrzeugbau Speerholz auf Stahl	QDHSD60E QDHSD60KE	13	TBG	36
	Schieferplatten	QDPRORFE	18	SSWSCB WSC WSV	41 38 39

# Quik Drive® Anwendungen

Anwendungen	Empfohlenes Quik Drive® Magazin	Seite	Empfohlene Quik Drive® Schrauben	Seite
	QDPR064E QDPR064KE	15	CBSDQ	34
	QDPR051E QD76KE	12 16	MTH WSC	33 38
	QDPR076SKE	17	SSDHSD	40
	QDHSD60E QDHSD60KE	13	FHSD TBG	35 36
	QDPR051E QD76KE	12 16	DWF DWFSD	30 31
	QDPR051E QD76KE	12 16	DWC	30
	QDPR051E QD76KE	12 16	DWC	30

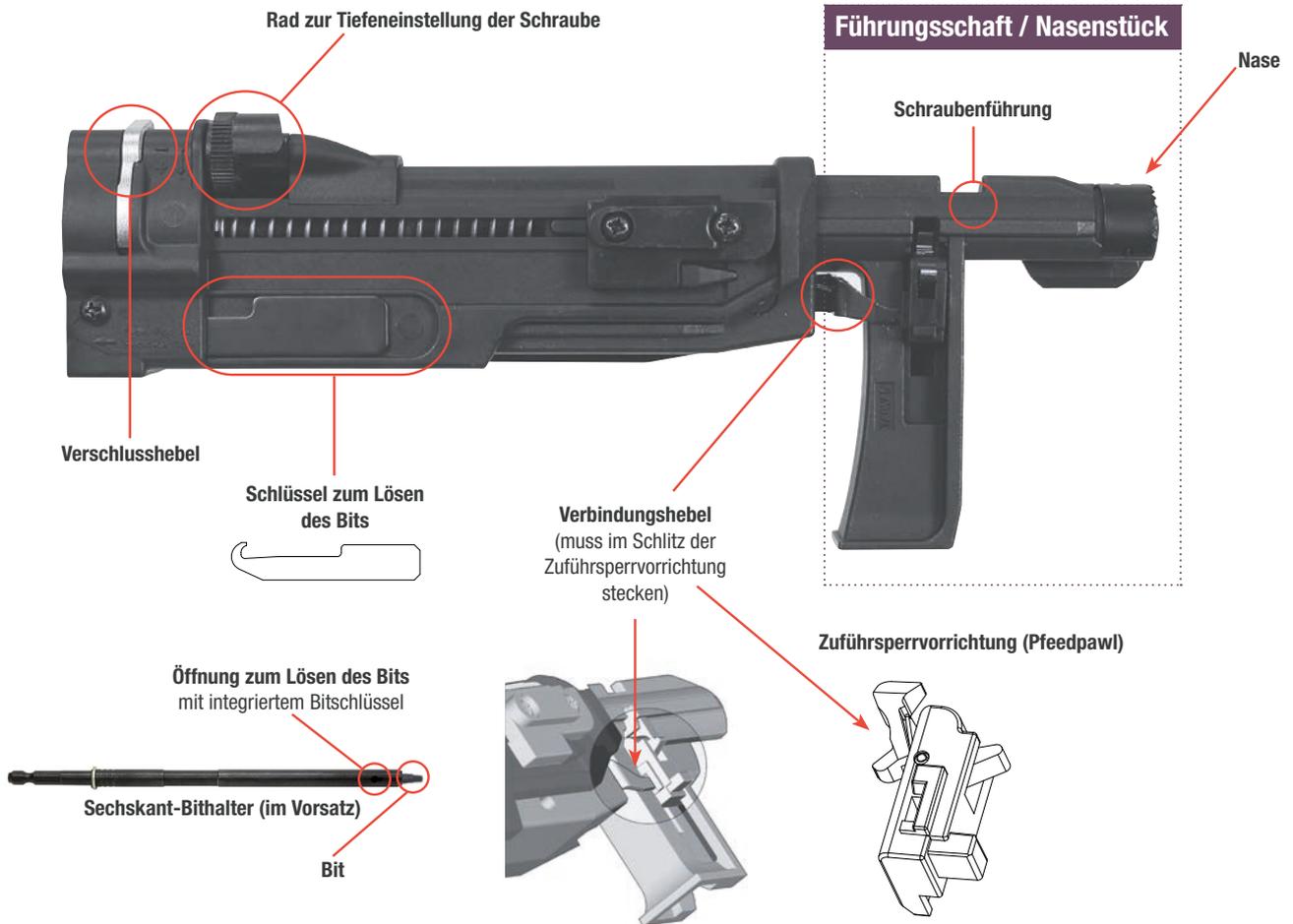
# Quik Drive® Systemkomponenten und -eigenschaften

## Quik Drive® - Systemkomponenten



\* Schrauber können auf Anfrage angeboten werden.

## Quik Drive® - Systemeigenschaften



## Quik Drive® Montagehinweise

### Schnellbauschrauber und Schraubervorsätze:

Die Schraubervorsätze der Serie Quik Drive® ermöglichen ein einfaches und nur wenige Sekunden dauerndes Umrüsten der meisten Schnellbauschrauber auf das Quik Drive® Schraubensystem.

#### Montagehinweise:

1. Ziehen Sie die Tiefenanschlagkappe Ihres Schnellbauschraubers ab.
2. Ziehen Sie den Bithalter des Schraubers heraus.
3. Montieren Sie den QD-Adapter auf den Schrauber.
4. Setzen Sie den Bithalter (Mandrel Quik Drive®) ein.
5. Stecken Sie den Schraubervorsatz auf den Adapter, und lassen Sie ihn einrasten.
6. Setzen Sie den Schraubengurt (Spitze zuerst) in den Schraubervorsatz ein. Ihr Schnellbauschrauber ist einsatzbereit!

Hinweis: Prüfen Sie, ob die Drehzahleinstellung des Schraubers mit der empfohlenen Drehzahl der Schrauben übereinstimmt.





## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDBPC50E für Holzverbinderschrauben



#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 35 mm bis 50 mm
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter
- Einfache Montage
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Befestigung von Stahlblechformteilen (Holzverbinder) mit magazinierten CSA - Verbinderschrauben

Kit enthält:		QDBPC50E	Empfohlene Schrauben
Vorsatz	QDBPC50E	✓	
Bithalter	MANDREL128E	✓	
Bits	BITLTX20E	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	
Schraubengurthalter	L-QDBELTHKTAG10	✓	
Führungsschaft	NPABPC50E	*	

\* Separates Zubehör



#### QDBPC50E



## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDPRO51E für den Trockenbau



Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons



Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben

#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Gebogene Zuführung zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Trägerschichten, Gipskartonplatten, Diamanträgerkarton

Kit enthält:		QDPRO51E	Empfohlene Schrauben	
Verlängerung	QDEXTE	*		
Vorsatz	QDPRO51E	✓		
Gurttasche	QUIVER	✓		
Bithalter	MANDREL165E-RC	✓		
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓		
Bits	BIT2PE (3x)	✓		
	BIT2SE	✓		
	BIT3SUE	✓		
			DWC DWF DWFSD MTH	RDWF RDPF RTFSD WSC WSV (44mm und 51mm)

\* Separates Zubehör



Verlängerung QDEXTE

## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDHSD60E für Holz an Stahl oder Aluminium



#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen 45 mm bis 60 mm
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Breiter Führungsschaft erhöht die Stabilität
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer
- Kann zusammen mit QDEXTG2-T2 verwendet werden

#### Anwendungsbereich:

- Holz auf Metall- oder Aluminiumrahmensysteme, z.B. für den Fahrzeug- und Anhängerbau.

Kit enthält:		QDHSD60E	QDHSD60KE	Empfohlene Schrauben
Verlängerung	QDEXTE	*	✓	
Vorsatz	QDHSD60E	✓	✓	
Gurttasche	QUIVER	*	✓	
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	✓	
Bits	BIT2SE	✓	✓	
	BIT3SE (3x)	✓	✓	

\* Separates Zubehör



#### QDHSD60E



#### QDHSD60KE



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website [strongtie.de](http://strongtie.de).

## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDEXTG2-T2 Handgriff für Makita FS2300/FS4300



#### QDEXTG2-T2 Handgriff

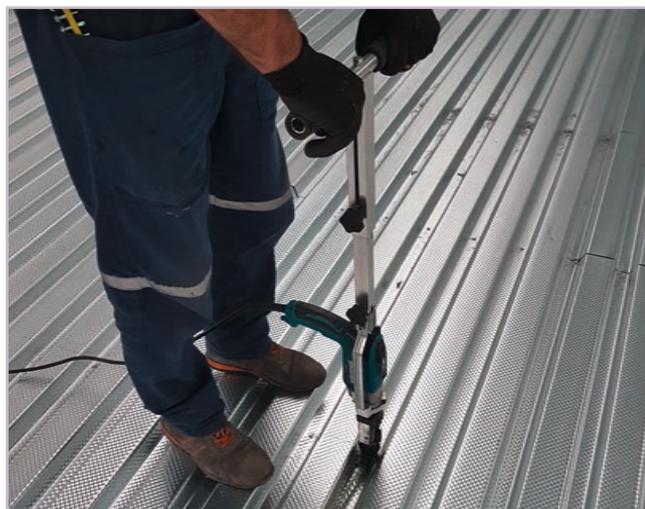
Beispiel: Installation  
Zwischengeschoss  
(Siebdruckböden)

Der weiche Handgriff vermindert die Vibrationen  
(zur Verhinderung der "Weißfinger-Krankheit")



Abnehmbarer Griff  
zu Lagerungs- und  
Transportzwecken

Schnellverschluss  
für Höhenverstellung



## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDPRO64E für Holzverbundstoffe



Rutschsicheres Nasenstück erhöht die Stabilität (nicht austauschbar)



Präzise und schnelle Serienverschraubung



#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- Der Nasenclip dient zur besseren Fixierung bei Anwendung mit OSB- oder Spanplatten
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Gebogene Zuführhilfe zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Holzverbundstoffe, OSB, Faserzementplatten

#### Kit enthält:

		QDPRO64E	QDPRO64KE	Empfohlene Schrauben
Verlängerung	QDEXTE	*	✓	
Vorsatz	QDPRO64E	✓	✓	
Gurttasche	QUIVER	✓	✓	
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	✓	
Bits	BIT2SE (2x)	✓	✓	
	BIT3SUE	✓	✓	
	BITTX25E	*	*	

\* Separates Zubehör



#### QDPRO64E



#### QDPRO64KE



## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QD76KE für Holz- und Gipskartonplatten



76 mm Nasenstück



64 mm Nasenstück



51 mm Nasenstück ist als Standard vormontiert

#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 76 mm
- Mit austauschbaren Nasenstücken (51, 64 und 76 mm) kann der QD76KE für eine Vielzahl von Anwendungen im Trockenbau, für Bodenbeläge und Terrassendielen verwendet werden
- Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Trägerschichten, Gipskartonplatten, Holzdielen, Fußböden, Terrassenbeläge

#### Kit enthält:

#### QD76KE

#### Empfohlene Schrauben

Verlängerung	QDEXTE	✓
Vorsatz	QD76KE	✓
Gurttasche	QUIVER	✓
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓
Bits	BIT2PE (2x)	✓
	BIT2SE	✓
	BIT3SE	✓
	BIT2SUE	✓
	BIT3SUE	✓
	BITTX25E	*
Nasenstück	51 mm - NPA2G2	✓
	64 mm - NPA25G2	✓
	76 mm - NPA3G2	✓
Ersatzvorsatz	SPA76E	*

CBSDQ  
DWC  
DWF  
DWFS  
MTH  
WSC  
WSV  
RTFSD



Verlängerung QDEXTE

#### QD76KE



\* Separates Zubehör

#### Führungsschäfte:

- 51 mm für Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- 64 mm für Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- 76 mm für Schraubenlängen bis 76 mm

## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDPRO76SKE für Hart- und Weichholz/Faserzementplatten



#### Eigenschaften:

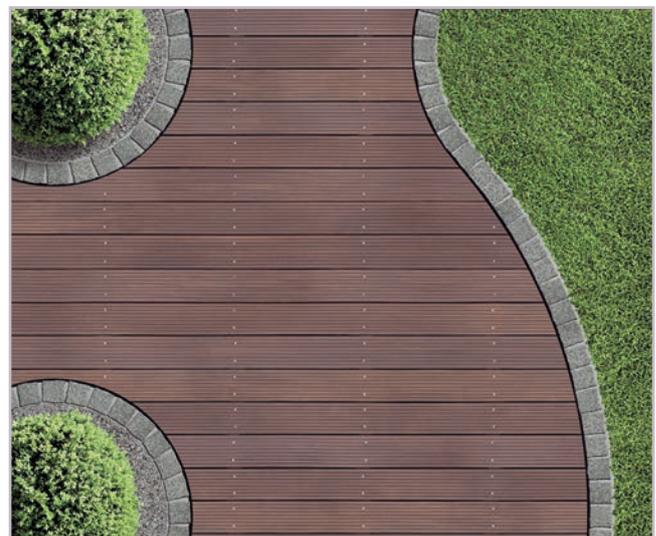
- Schraubenlängen von 44 mm bis 76 mm
- Befestigung von Hart- oder Weichholzdielen an Holzunterkonstruktionen
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreiem Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Terrassen, Fußböden, Faserzementplatten

Kit enthält:		QDPRO76SKE	Empfohlene Schrauben
Verlängerung	QDEXTE	✓	CBSDQ SSDHSD SSWSCB WSV
Vorsatz	QDPRO76SKE	✓	
Gurttasche	QUIVER	✓	
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	
Bits	BIT2PE (3x)	✓	
	BIT2SE	✓	
	BIT3SUE	✓	
	BITTX25E	*	

\* Separates Zubehör



#### QDPRO76SKE



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website [strongtie.de](http://strongtie.de).

## Quik Drive® Schraubervorsätze

### QDPRORFE für Schieferplatten



Das Sichtfenster ermöglicht eine genaue Platzierung der Schrauben

#### Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 32 mm bis 64 mm
- Die Tiefenkontrolle verhindert einen Schieferbruch
- Präzise und schnelle Serienschraubung entsprechend den Anforderungen
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

#### Anwendungsbereich:

- Schieferplatten für Fassaden und Dacheindeckungen

Kit enthält:		QDPRORFE	Empfohlene Schrauben
Vorsatz	QDPRORFE	✓	
Gurttasche	QUIVER	✓	
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	
Bits	BIT3SE (2x)	✓	
	BIT2SE (2x)	✓	

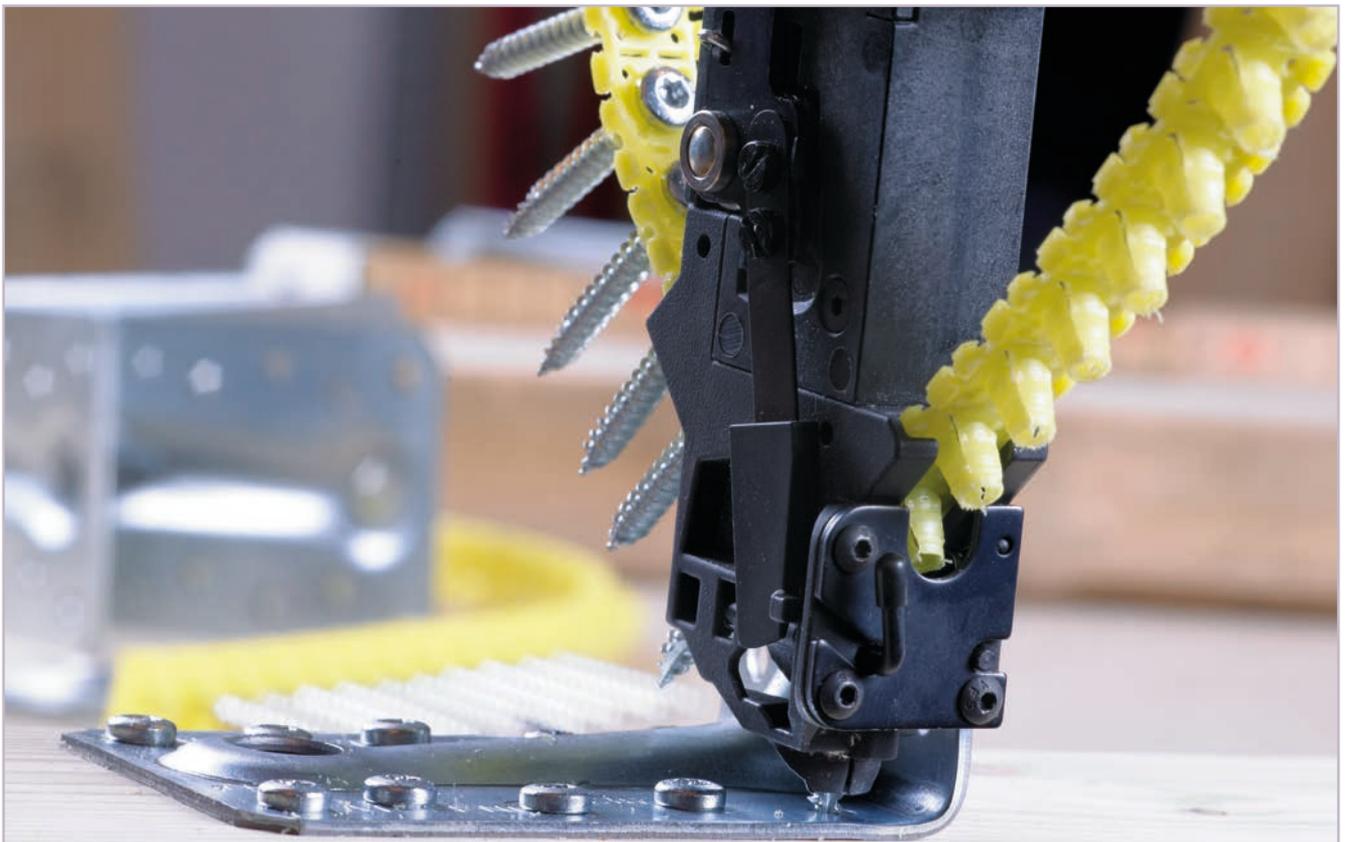


Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website [strongtie.de](http://strongtie.de).

## Quik Drive® Schraubervorsätze



Montage einer Gipskartonplatte an Holzständerwerk mit DWC-Schnellbauschrauben



Montage eines ABR105 Winkelverbinders mit CSA-Verbinderschrauben

## Quik Drive® Adapter

### Adapter für gängige Schrauber

#### Schrauber mit Kabel

Schrauber	QD - Adapter
Bosch®	
GSR 6-25*	AB01E-RC
GSR 6-45*	
DeWalt®	
DW263K*	ADWE-RC
DW264K*	
DW274K*	
DW275K*	
Makita®	
6822* - 6824*	AMAE-RC
6842* - 6844	AMA4E-RC
FS2300* / FS2500*	AMA9E-RC
FS4000* / FS4300*	
FS6300*	
Milwaukee®	
TKSE2500Q*	AMIE-RC
DWSE4000Q4*	

\* Kompatibel mit Verlängerung QDEXTE

#### Adapter Beispiele:



Bosch® ist ein Warenzeichen der Bosch Tool Corporation. Milwaukee® ist ein Warenzeichen der Milwaukee Electric Tool Corporation, Inc. DeWalt® ist ein Warenzeichen der DeWalt Industrial Tool, Co. Makita® ist ein Warenzeichen der Makita Corporation.

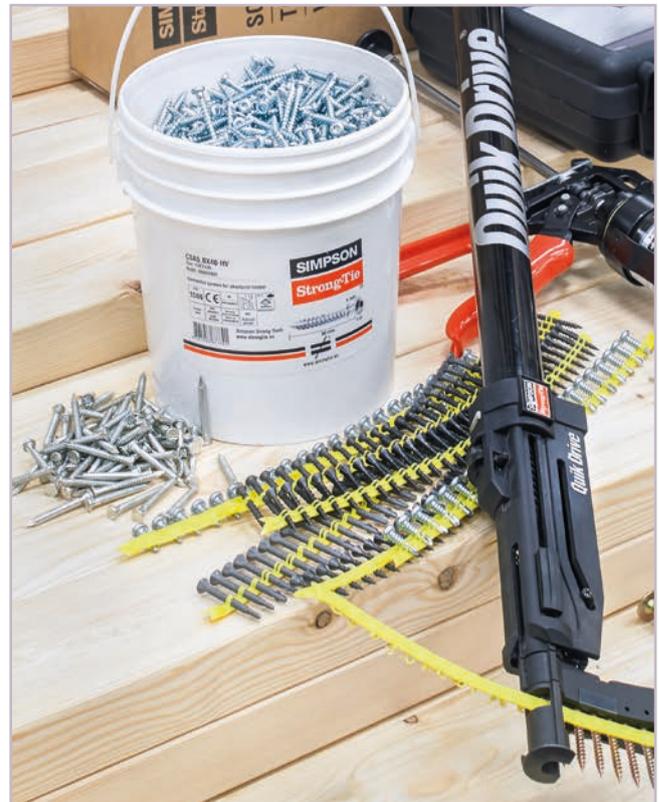


## Quik Drive® Adapter

### Adapter für gängige Schrauber

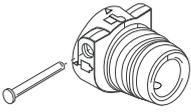
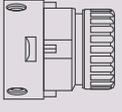
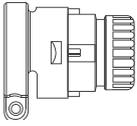
#### Kabellose Schrauber

Schrauber	QD - Adapter
Bosch®	
GSR 12 VET	AB0E-RC
GSR 10,8V-EC	AB01E-RC
GSR 18V-EC TE*	
DeWalt®	
DCF620N / DCF621N	DWA7G2
DCF622	DWA3G2
Makita®	
BFS440 / BFS450	AMA8E-RC
DFS450	
BFR550 / BFR750	AMA4E-RC
DFR540 / 550 / 750	
BFS451*	AMA9E-RC
DFS250* / DFS251*	
DFS451* / DFS452*	



\* Kompatibel mit Verlängerung QDEXTE

#### Installationshinweise für Adaptermontage

Variante mit Stift/Splint		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber</li> <li>2. Entfernen Sie den Stift aus dem Adapter</li> <li>3. Setzen Sie den Adapter auf den Schrauber</li> <li>4. Drücken Sie den Stift wieder hinein</li> </ol> <p>* Dies ermöglicht eine einfache Installation und Entfernung des QD-Adapters ohne Werkzeuge</p>
Schraubvariante		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber</li> <li>2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers</li> <li>3. Installieren Sie den QD-Adapter</li> <li>4. Richten Sie die Abflachung am Schrauber und die Stellschrauben am QD-Adapter aus</li> <li>5. Ziehen Sie die Stellschrauben mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel gleichmäßig an</li> </ol>
Klemmvariante		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber</li> <li>2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers</li> <li>3. Installieren Sie den QD-Adapter</li> <li>4. Ziehen Sie die Schraube in der Klemme des Adapters mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel fest an</li> </ol>

# Quik Drive® Bits

## Bits

		Art. Nr.	Beschreibung	Menge / Pack
+		BIT2PE	<b>#2 Phillips Bit</b>	
		BIT2PE-RC3	Bit Pack	3
		QRP2E-50	#2 Phillips Bit & Schlüssel	50
■		BIT2SE	<b>#2 Vierkant Bit</b>	
		BIT2SE-RC3	Bit Pack	3
		QRS2E-50	#2 Vierkant Bit & Schlüssel	50
		BIT2S-2-RC3 *	#2 Vierkant Bit	3
■		BIT2SUE	<b>#2U Vierkant Bit Untermaß</b>	
		BIT2SUE-RC3	Bit Pack	3
		QRSU2E-50	#2U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel	50
		BIT2SU-2-RC3 *	#2U Vierkant Bit Untermaß	3
■		BIT3SE	<b>#3 Vierkant Bit</b>	
		BIT3SE-RC3	Bit Pack	3
		QRS3E-50	#3 Vierkant Bit & Schlüssel	50
		BIT3S-2-RC3 *	#3 Vierkant Bit	3
■		BIT3SUE	<b>#3U Vierkant Bit Untermaß</b>	
		BIT3SUE-RC3	Bit Pack	3
		QRSU3-50	#3U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel	50
		BIT3SU-2-RC3 *	#3U Vierkant Bit Untermaß	3
+		BITLTx20E	<b>T-20 Bit (für QDBPC50E)</b>	
		BITLTx20E-RC3	Bit Pack T-20 lang Bit für QDBPC50E	3
+		BITTx25E	<b>T-25 Bit (für WSV)</b>	
		BITTx25E-RC3	T-25 Bits	3

\* Die Bits sind bei Bedarf separat zu bestellen (nicht grundsätzlich in den Schraubenboxen mit enthalten).



## Quik Drive® Zubehör

### Zubehör

Beschreibung	Art. Nr.
Bithalter 128 mm (QDBPC50E)	MANDREL128E
Bithalter 165 mm (QDPRO51)	MANDREL165E-RC
Bithalter 191 mm (QDPRO64 / QD76 / QDHSD60E)	MANDREL191E-RC
Nasenstück für QD76KE Vorsatz: 51 mm	NPA2G2
Nasenstück für QD76KE Vorsatz: 64 mm	NPA25G2
Nasenstück für QD76KE Vorsatz: 76 mm	NPA3G2
Führungsschaft für QDBPC50E Vorsatz	NPABPC50E
Verbindungshebeleinheit für QDHSD60E	PFEEDPAWL3E
Verbindungshebeleinheit für QDPRO64 / QDPRO76SKE	PFEEDPAWLE
Verbindungshebeleinheit für QDPRO51 / QD76	PFEEDPAWLTLE
Ersatznase für QDPRO64E	PNOSECLIP
Feder für QDHSD60E	QDSPRING1E
Feder für QDPRO51E	QDSPRING2E
Feder für QD76KE	QDSPRING4E
Ersatzvorsatz für QD76KE (ohne Nasenstücke)	SPA76E
Verlängerung - 51 cm	QDEXTE
Verlängerung - 57 cm	QDEXTG3-22
T-Griff Verlängerung für Makita FS2300 / FS4300	QDEXTG2-T2



Verbindungshebeleinheit  
PFEEDPAWL



Ersatznase  
PNOSECLIP



Feder  
QDSPRING



Bithalter  
MANDREL



Verlängerung  
QDEXTE



## Quik Drive® Fehleranalyse und Lösungsansätze

### Quik Drive® - Anleitung zur Fehlerbehebung

Fehler	Lösung
Schrauben werden nicht eingedreht. Sie drehen sich für eine Sekunde und brechen dann aus. Kaum oder gar kein Eindringen.	Stellen Sie sicher, dass der Schrauber nicht auf Rückwärtsgang eingestellt ist. Stellen Sie sicher, dass die Schrauben gerade eingeschraubt werden.
Schrauben drehen nicht vollkommen ein. Sie drehen halb ein und dann dreht der Bit durch.	Überprüfen Sie, ob Sie den richtigen Bit für den von Ihnen verwendeten Schraubentyp verwenden oder ob der Bit abgenutzt ist. Ersetzen Sie ihn in beiden Fällen. Achten Sie beim Eindrehen der Schrauben auf einen konstanten Druck.
Schrauben drehen nicht vollständig ein. Sie sind fast drin, aber sie senken sich nicht ein.	Überprüfen Sie die Tiefeneinstellung am Anbaugerät und stellen Sie sie ggf. neu ein. Bei einer Fußbodeninstallation haben Sie z.B. den Unterzug verfehlt. Prüfen Sie, ob alle Sicherungsringe am Schrauber entfernt wurden, bevor der Adapter montiert wird.
Schrauben drehen nicht richtig ein und das Werkzeug dreht durch.	Verwenden Sie nur Simpson Strong-Tie® Quik Drive® - Schrauben. Achten Sie darauf, dass der Schraubenstreifen richtig eingesetzt wird - spitzes Ende zuerst. Heben Sie das Werkzeug nach dem Eindrehen jeder Schraube vollständig von der Arbeitsfläche ab. Ziehen Sie die Schraubenstreifen nicht über die Arbeitsfläche, während Sie sich bewegen. Vergewissern Sie sich, dass die Vorschubklinkeinheit intakt und der Vorschubhebel eingerastet ist.

### Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben

Fehler	Mögliche Ursachen	Mögliche Lösungen
Abgebrochene Spitze 	Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht	Druck reduzieren
Äußere Ecken abgenutzt oder geschmolzen 	Bohrer-Drehzahl (Schnittgeschwindigkeit) zu hoch	Maschinen mit geringerer Drehzahl verwenden oder Geschwindigkeit reduzieren
Schneidkanten splintern oder brechen 	Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht	Druck reduzieren
Spitze geschmolzen oder Durchmesser deutlich reduziert 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Material zu hart</li> <li>• Unzureichender Spanraum</li> <li>• Zu hoher Druck beim Bohren aufgebracht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezifikation der Maschine prüfen</li> <li>• Schraube mit längerer Bohrspitze wählen</li> <li>• Druck reduzieren</li> </ul>
Schraube wird nicht eingedreht 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehrichtung auf Linkslauf</li> <li>• Material zu hart</li> <li>• Spitze bricht ab</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehrichtung prüfen</li> <li>• Materialspezifikationen prüfen</li> </ul>



# **Quik Drive**®

Für den industriellen Einsatz bei LKW-Ladeflächen

Mit automatischer Positionierung der  
magazinierten Schrauben für eine zuverlässige  
und wirtschaftliche Montage.

**SIMPSON**  
**Strong-Tie**®

[strongtie.de](http://strongtie.de)



SIMPSON  
Strong-Tie

Quik Drive

**Patentierte gebogene Schraubenzuführung**  
Verhindert ein Aufsetzen der magazinierten  
Schrauben bei der Montage und vermeidet  
dadurch Beschädigungen der Oberflächen.  
Die Gurtspitze ermöglicht ein leichtgängiges  
Einsetzen des Schraubengurtes in den  
Führungsschaft.

# Magazinierte Schrauben

für Quik Drive®  
Schraubervorsätze



<b>Allgemeine Informationen</b> .....	28
---------------------------------------	----

## **Quik Drive® Schrauben - Trockenbau**

<b>DWC</b> - Gipskarton an Holz .....	30
<b>DWF</b> - Gipskarton an Stahl .....	30
<b>DWFS</b> - Gipskarton an Stahl .....	31
<b>RTFS</b> - Gipskarton an Stahl .....	31
<b>RDPS</b> - Diamantplatten an Holz/Stahl .....	32
<b>RDWF</b> - Trockenbauwände an Holz/Stahl .....	32
<b>MTH</b> - Fasergipsplatten an Holz/Stahl .....	33
<b>CBSDQ</b> - Faserzement an Stahl .....	34

## **Quik Drive® Schrauben - Halb- / Zwischen- geschosskonstruktionen**

<b>FHSD</b> - Mezzanine Böden/Plattformen .....	35
---	----

## **Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten**

<b>TBG</b> - Fahrzeugaufbauten .....	36
--------------------------------------	----

## **Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder**

<b>CSA-T</b> - Holzverbinder .....	37
<b>CSA-ST</b> - Holzverbinder .....	37

## **Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge**

<b>WSC</b> - Holzböden .....	38
<b>WSV</b> - Holzböden .....	39

## **Quik Drive® Schrauben - Terrassenbeläge**

<b>SSDHSD</b> - Hartholz-Terrassen .....	40
<b>SSWSCB</b> - Schieferplatten .....	41

## Allgemeine Informationen

### Nutzungsklassen (EC 5)

#### Definition der Nutzungsklassen gemäß EN 1995-1-1

Nutzungsklasse	Beschreibung	Beispiele
<b>1</b> 	<p>Die Nutzungsklasse 1 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 65% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 1 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 12%.</p>	<p>Bauteile in beheizten Innenräumen, wie Deckenbalken, Fußböden, Innenwände</p>
<b>2</b> 	<p>Die Nutzungsklasse 2 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 85% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 2 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 20%.</p>	<p>Überdachte, jedoch ständig mit der Außenluft in Kontakt befindliche Bauteile, wie Konstruktionen unterhalb des Schutzbereiches von Dachüberständen, Innenfelder abgedichteter Balkone und Carports</p>
<b>3</b> 	<p>Die Nutzungsklasse 3 erfasst Klimabedingungen, die zu höheren Feuchtegehalten als in der Nutzungsklasse 2 führen.</p>	<p>Frei bewitterte Bauteile wie offene Balkone, sowie deren Außenflächen, Aussichtstürme, Spielgeräte</p>



## Allgemeine Informationen

### Beschichtungsarten/Werkstoffe

Für Verbindungselemente werden je nach Verwendungszweck unterschiedliche Beschichtungen verwendet.

	<p><b>Galvanischer Zinküberzug - Fe/Zn../ (A bzw. C)</b> Das Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen galvanischen Zinkbasisschicht und einer abschließenden Passivierung gemäß EN ISO 4042.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Passivierung - Bezeichnung A (Fe/Zn../A):</b> A = Typ klar, transparent bis bläulich irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit geringen korrosiven Einflüssen.</li> <li>• <b>Passivierung - Bezeichnung C (Fe/Zn../C):</b> Bezeichnung C = Typ gelb irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen bei mittleren korrosiven Belastungen.</li> </ul>
	<p><b>Phosphatüberzug</b> Beim Phosphatieren wird mittels chemischer Reaktion der wässrigen Phosphat-Lösung mit der Metalloberfläche eine Konversionsschicht gebildet die einen temporären Korrosionsschutz gewährleistet.</p>
	<p><b>Quik Guard®</b> Dieses Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen Zinkbasisschicht und einem mehrlagigen organischen Schichtauftrag. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen.</p>
	<p><b>N2000®</b> Mechanische Zinkbeschichtung mit einer zusätzlichen Deckbeschichtung. Das System bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen.</p>
	<p><b>Nichtrostender Stahl: 1.4301, 1.4304</b> Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel Legierungen und bieten einen guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer Korrosionsbelastung.</p>
	<p><b>Nichtrostender Stahl: 1.4401, 1.4404</b> Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel-Legierungen mit 2-3% Molybdän. Das Material bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer bis hoher Korrosionsbelastung.</p>
	<p><b>Gütezeichen "Edelstahl Rostfrei"</b></p>

## Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

### DWC - Gipskarton an Holz

**Eigenschaften:**

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Grobgewinde
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

**Anwendung:**

- Gipskartonplatten an Holzständerwerke

**Ausführung:**

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l					
DWC3925PE	8.1	4.0	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3930PE	8.1	4.0	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3935PE	8.1	4.0	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3940PE	8.1	4.0	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3945PE	8.1	4.0	45	30	2000	2500-4500	✓	✓
DWC3955PE	8.1	4.0	55	30	2000	2500-4500		✓
DWC3965PE	8.1	4.0	65	30	1500	2500-4500		✓

### DWF - Gipskarton an Stahl

**Eigenschaften:**

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

**Anwendung:**

- Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

**Ausführung:**

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l					
DWF3925PE	8.1	3.9	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3930PE	8.1	3.9	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3935PE	8.1	3.9	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3940PE	8.1	3.9	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3945PE	8.1	3.9	45	30	2000	2500-6000	✓	✓

## Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

### DWFSD - Gipskarton an Stahl

#### Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

#### Anwendung:

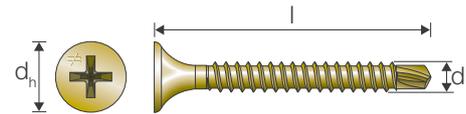
- Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,9 mm bis 2,5 mm)

#### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt  $\geq 5\mu\text{m}$ , gelb passiviert



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l					
DWFSD32PE	8.2	3.5	32	30	2500	2500	✓	✓
DWFSD41PE	8.2	3.5	41	30	2500	2500	✓	✓

### RTFSD - Gipskarton an Stahl

#### Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der zweilagigen Gipskartonplatten
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

#### Anwendung:

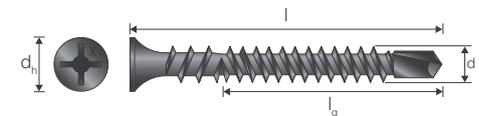
- Gipskartonplatten zweilagig an Metallständerwerke (t = 1,0 mm bis 2,0 mm)

#### Ausführung:

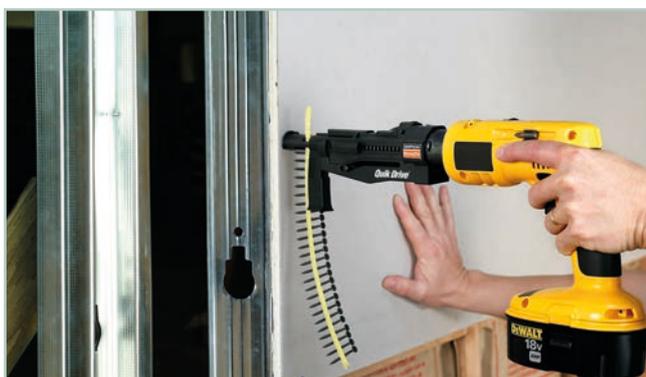
- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l					
RTFSD35E	6.2	3.9	38	30	2500	2500	✓	✓



Montage von Gipskartonplatten auf Metallständerwerk



## Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

### RDPF - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl

#### Eigenschaften:

- Flachkopf für eine passgenaue Verschraubung
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der Gipskartonplatte
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

#### Anwendung:

- Diamant Board - Gipskartonplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

#### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 24



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]						Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l	l <sub>g</sub>					
RDPF40PE	7.8	4.1	40	31.5	30	2500	2500	✓	✓

### RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl

#### Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

#### Anwendung:

- Gipskarton- oder Hartfaserplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0.6 bis 0.9 mm)

#### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE
	d <sub>h</sub>	d	l					
RDWF30BE	6.5	4.2	30	30	2500	2500	✓	✓
RDWF40BE	6.5	4.2	40	30	2500	2500	✓	✓

# Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

## MTH - Fasergipsplatten an Holz/Stahl

### Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes und bündiges Versenken des Schraubenkopfes in die Fasergipsplatten
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- MTH32E mit Teilgewinde für Befestigungen auf Holzunterkonstruktionen
- Innenvierkant-Antrieb #2 (inkl. BIT2SE)

### Anwendung:

- Fasergipsplatten (z. B. Fermacell) an Holz- und Metallständerwerke ( $t = 0,6 \text{ mm bis } 0,9 \text{ mm}$ )

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566  
EN 14592



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/ min.	QDPR051E	QD76KE
	$d_h$	d	l					
MTH25E	6.8	3.8	25	30	2500	2500	✓	✓
MTH32E	6.8	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓
MTH32SE	6.8	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓

## Tragfähigkeitswerte

### Anschluss an Metallständerwerke

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen		Kopfdurchzug		Abscheren	
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	Mindest-einschraubtiefe [mm]	$F_{head,Rk}$ [kN]	Mindest-bauteildicke kopfseitig [mm]	$F_{lat,Rk}$ [kN]	Bauteildicken
MTH25E	Fermacell an Stahl	0.85	-	0.95	12.5	1.8	12.5 mm Fermacell an $\geq 0.7 \text{ mm}$ Stahl
MTH32E	Fermacell an Stahl	0.85	-	0.95	12.5	1.8	12.5 mm Fermacell an $\geq 0.7 \text{ mm}$ Stahl

### Anschluss an Holzständerwerke

MTH25E	Fermacell an Holz	0.60	13	0.95	12.5	0.7	12.5 mm Fermacell an $\geq 12.5 \text{ mm}$ Holz
MTH32E	Fermacell an Holz	1.15	20	0.95	12.5	0.95	12.5 mm Fermacell an $\geq 20 \text{ mm}$ Holz

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

# Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

## CBSDQ - Faserzement an Stahl

### Eigenschaften:

- Senkkopf mit Profilrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren der Faserzementplatte bis zum Metallprofil ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #2 (inkl. BIT2SUE)

### Anwendung:

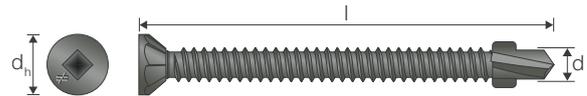
- Faserzementplatten auf Metallrahmenprofile (t = 1.0 bis 3,0 mm)

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Quik Guard® - Beschichtung



EN 14566



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR064E	QDPR076SKE
	d <sub>h</sub>	d	l					
CBSDQ41E	8.4	4.2	41	30	1500	2500	✓	
CBSDQ55E	8.4	4.8	57	30	1000	2500	✓	✓

## Tragfähigkeitswerte

### Anschluss an Metallrahmenprofile

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen	Kopfdurchzug		Abscheren	
				Mindestbauteildicke kopfseitig [mm]		Bauteildicken
		F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>head,Rk</sub> [kN]		F <sub>lat,Rk</sub> [kN]	
CBSDQ41E	Faserzementplatten an Stahl	3.65	0.35	12	0.95	12 mm FCB an 3 mm Stahl
CBSDQ55E		3.65	0.35	12	0.95	12 mm FCB an 3 mm Stahl

- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

# Quik Drive® Schrauben - Halb-/Zwischengeschoss-konstruktionen

## FHSD - Mezzanine Böden/Plattformen

### Eigenschaften:

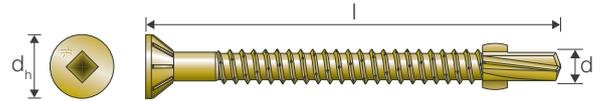
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Spanbrechendes Spezialgewinde
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallprofil ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (inkl. BIT3SE)

### Anwendung:

- Plywood und Holzwerkstoffplatten auf Metall- bzw. Aluminium-rahmenprofile ( $t \leq 4 \text{ mm}$ )

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt  $\geq 5 \mu\text{m}$ , gelb passiviert



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDHSD60E
	$d_h$	d	l				
FHSD64E	9.9	5.4	64	23	750	1000-2500	✓

## Tragfähigkeitswerte

### Anschluss an Metallrahmenprofile

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen	Kopfdurchzug		Abscheren	
				Mindestbauteildicke kopfseitig [mm]		Bauteildicken
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]		$F_{lat,Rk}$ [kN]	
FHSD64E	Holz an Stahl	1,35	1,55	18	1,60	18 mm Holz an 2 mm Stahl
FHSD64E	Holz an Stahl	1,60	1,60	18	4,40	18 mm Holz an 3 mm Stahl
FHSD64E	Holz an Stahl	1,65	1,65	18	7,20	18 mm Holz an 4 mm Stahl
FHSD64E	Holz an Stahl	1,70	1,70	18	10,00	18 mm Holz an 5 mm Stahl

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

# Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten

## TBG - Fahrzeugaufbauten

### Eigenschaften:

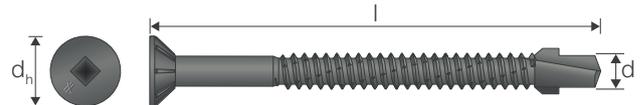
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallrahmen ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (inkl. BIT3SUE)

### Anwendung:

- Holzwerkstoffplatten auf Metall- oder Aluminiumrahmenprofile ( $t \leq 4 \text{ mm}$ )

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- N2000 mechanisch verzinkt  $\geq 25\mu\text{m}$ , transparent passiviert



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDHS60E
	$d_h$	d	l				
TBG645E	11.7	6.1	45	23	1000	1000-2500	✓
TBG660E	11.7	6.1	60	23	750	1000-2500	✓

## Tragfähigkeitswerte

### Anschluss an LKW-Metallrahmenkonstruktionen

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen	Kopfdurchzug	Abscheren			
					$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]	Mindestbauteildicke kopfseitig [mm]
TBG645E	Holz an Stahl	11.75	2.20	25	3.00	25 mm Holz an 4 mm Stahl	
TBG660E	Holz an Stahl	11.75	2.20	40	3.25	40 mm Holz an 4 mm Stahl	

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

# Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder

## CSA-T - Holzverbinder

### Eigenschaften:

- Flachlinsenkopf mit konisch-zylindrischer Unterkopfgeometrie für optimale Zentrierung
- Schneidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innensechsrundtrieb T-20 (inkl. BITLTX20E)

### Anwendung:

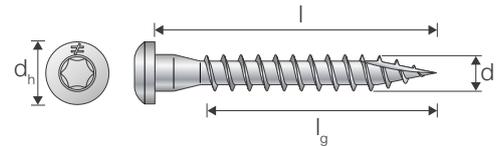
- Befestigung von Holzverbindern (z.B. Winkelverbinder, Balkenschuhe) an Holzkonstruktionen

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn12/A: galvanisch verzinkt  $\geq 12 \mu\text{m}$ , blau passiviert
- Nichtrostender Stahl 1.4401, 1.4404



ETA-04/0013

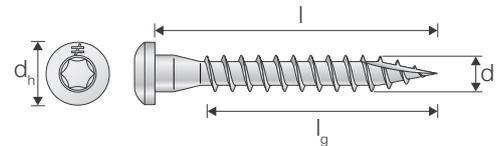


### CSA-T Galvanisch verzinkt

Bezeichnung	Abmessungen [mm]						Empfohlene Umdrehungen/min.	QDBPC50E
	$d_h$	d	l	$l_g$				
CSA5.0X35T	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40T	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X50T	8.3	5.0	50	44	25	1000	2500-4000	✓



ETA-04/0013



### CSA-ST Nichtrostender Stahl A4

Bezeichnung	Abmessungen [mm]						Empfohlene Umdrehungen/min.	QDBPC50E
	$d_h$	d	l	$l_g$				
CSA5.0X35ST	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40ST	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓

### ETA-04/0013 - Tragfähigkeitswerte / Holzfestigkeitsklasse C24

#### Anschluss an Holzunterkonstruktionen

Bezeichnung	Herausziehen $F_{ax,Rk}$ [kN]	Abscheren $F_{lat,Rk}$ [kN] / Holzverbinderdicke t [mm]		
		1.2 mm	1.5 bis 2.0 mm	2.5 bis 4.0 mm
CSA5.035T CSA5.0x35ST	2.11	2.01	1.99	1.95
CSA5.040T CSA5.0x40ST	2.47	2.27	2.25	2.21
CSA5.0X50T	3.2	2.63	2.63	2.63

# Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge

## WSC - Holzböden

### Eigenschaften:

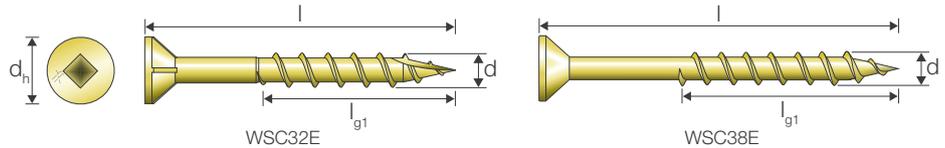
- Senkkopf (WSC32 mit Fräsrippen) für ein sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde
- WSC32 mit Schneidspitze Typ 17
- WSC38 mit Nadelspitze
- Innenvierkant-Antrieb #2 (inkl. BIT2SE)

### Anwendung:

- Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt  $\geq 5\mu\text{m}$ , gelb passiviert



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR051E	QD76KE	QDPR0RFE	QDPR064E
	$d_h$	$d$	$l$							
WSC32E	8.5	4.3	32		2500	2500-4500	✓	✓	✓	✓
WSC38E	8.5	4.3	38		2000	2500-4500	✓	✓	✓	✓

## Tragfähigkeitswerte

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen		Kopfdurchzug		Abscheren	
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	Mindest-einschraubtiefe [mm]	$F_{ax,Rk}$ [kN]	Mindest-bauteildicke kopfseitig [mm]	$F_{lat,Rk}$ [kN]	Bauteildicken
WSC32E	Holz an Holz	1.15	22	0.70	25	0.35	16mm Holz an $\geq 16\text{mm}$ Holz
WSC38E		1.35	26	0.70	25	0.45	19 mm Holz an $\geq 19\text{ mm}$ Holz

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Zugtragfähigkeiten wurden durch Versuche ermittelt. Werte auf Abscheren wurden gemäß EN 1995-1-1 berechnet.

## Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches FlieBmoment $M_{yk}$ [Nmm]	Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN]	Charakteristische Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [kN]
WSC	3.67	11.5	8.1	7.0	5.1

Charakteristische Werte gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.

# Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge

## WSV - Holzböden

### Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde mit Hi-Lo Teilgewindeabschnitt für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Innensechsrundantrieb T25 (inkl. BITTX25)

### Anwendung:

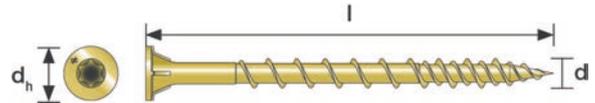
- Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

### Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt  $\geq 5\mu\text{m}$ , gelb passiviert



EN 14592



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR064E	QDPR076SKE	QD76KE	QDPR076FE
	$d_h$	$d$	$l$							
WSV44E	8.46	4.6	44	30	2000	2500-4500	✓	✓	✓	✓
WSV51E	8.46	4.6	51	30	2000	2500-4500	✓	✓	✓	✓
WSV64E	8.46	4.6	64	30	1500	2500	✓	✓	✓	✓
WSV76E	8.46	4.6	76	30	1000	2500		✓	✓	✓

## Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches Fließmoment $M_{yk}$ [Nmm]	Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN]	Charakteristische Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [kN]
WSV	3.5	14.7	31.3	8.2	5.9

Charakteristische Werte gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.



## Quik Drive® Schrauben - Terrassenbeläge

### SSDHSD - Hartholz-Terrassen

#### Eigenschaften:

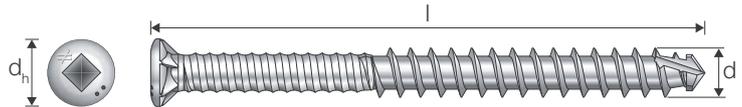
- Flachlinsenkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Teilgewinde (fein) mit Profilschaft
- Bohrschneidspitze für leichtgängiges Verschrauben
- Innenvierkant-Antrieb #2 (inkl. BIT2SUE)

#### Anwendung:

- Terrassendielen aus exotischen Harthölzern an Holzunterkonstruktion
- Kein Vorbohren bei Hartholzarten  $\leq 800 \text{ kg/m}^3$  erforderlich

#### Ausführung:

- Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/min.	QDPR076SKE
	$d_h$	d	l				
SSDHSD50E	7.2	5.3	50	30	1000	2500	✓

# Quik Drive® Schrauben - Schieferplatten

## SSWSCB - Schieferplatten

### Eigenschaften:

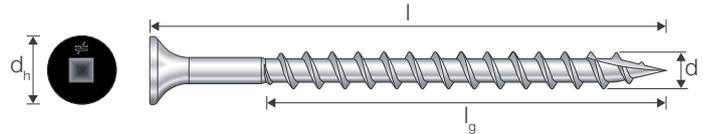
- Trompetenkopf für eine passgenaue Fixierung der Schieferplatten
- Grobgewinde
- Scheidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innenvierkant-Antrieb #2 (inkl. BIT2SE)

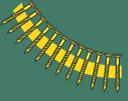
### Anwendung:

- Schieferplatten an Holzunterkonstruktionen (Fassaden)

### Ausführung:

- Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305



Bezeichnung	Abmessungen [mm]					Empfohlene Umdrehungen/ min.	QDPRORFE
	$d_h$	$d$	$l$				
SSWSCB32E	8.5	4.6	32	30	2500	2500	✓

## Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches Fließmoment $M_{yk}$ [Nmm]	Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN]	Charakteristische Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [kN]
SSWSCB	2.6	14.0	16.0	4.7	4.2

Charakteristische Wert gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.



## Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise

1. Simpson Strong-Tie® sichert sich das Recht zu Maßvorgaben, Aussehen und Modelle ändern zu können ohne Hinweis oder Haftung auf diese Veränderungen.
2. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abmessungen in Millimeter und alle Traglasten in kN.

Dieser Katalog enthält alle Informationen, die zum Zeitpunkt des Druckes verfügbar waren. Bitte prüfen Sie unsere Website [strongtie.de](http://strongtie.de) auf aktuellste Informationen oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung bei Rückfragen.

### Anweisungen für Ausführende

1. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nur mit echten Quik Drive® Schraubenmagazinen. Andere Schraubengurte können dazu führen, dass das Werkzeug versagt oder beschädigt wird.
2. Wenn ein Quik Drive® Produkt nur mit einem ganz speziellen Werkzeug zusammenpasst, dann verwenden Sie dieses Produkt bitte nicht mit anderen Werkzeugen.
3. Nur ein passendes Werkzeug funktioniert bedarfsgerecht. Wählen Sie deshalb das richtige Werkzeug.
4. Verwenden Sie die Produkte nur unter Beachtung aller Anleitungen und spezifischen Montageanweisungen.
5. Alle spezifizierten Verbinder müssen unter Beachtung der produkt-spezifischen Montageanleitungen eingebaut werden.
6. Verwenden Sie passende Sicherheitsausrüstung und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille.

### Sicherheitshinweise

#### Arbeitsplatz

1. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt.
2. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in einer gefährlichen Umgebung. Setzen Sie die Werkzeuge nicht dem Regen aus oder verwenden sie an feuchten oder nassen Orten. Gebrauchen Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in Gegenwart von leicht entflammaren Flüssigkeiten, Staub oder Gasen, weil diese Funken auslösen können.
3. Sorgen Sie dafür, dass Passanten, Kinder und Besucher einen entsprechenden Abstand halten, wenn Sie mit den Quik Drive® Werkzeugen arbeiten. Ablenkungen können zu Unfällen und schweren körperlichen Verletzungen führen.

#### Risiko von Unfällen mit elektrischen Ursachen reduzieren

1. Sichern Sie sich gegen Stromschläge ab. Verhindern Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen.
2. Die Stecker der Quik Drive® Werkzeuge dürfen unter keinen Umständen verändert werden. Verwenden Sie immer einen Stecker mit einer passenden Anschlussdose. Der Gebrauch von ordnungsgemäßen, unveränderten Steckern und Anschlussdosen vermindert das Risiko eines Stromschlages.
3. Das Stromkabel darf nicht unsachgemäß verwendet werden. Tragen Sie das Quik Drive® Werkzeug nie am Kabel oder ziehen Sie am Kabel um es aus der Steckdose oder anderen Buchsen zu ziehen. Das Kabel muss von Hitze, Öl, scharfen Kanten und sich bewegenden Teilen fern gehalten werden. Ein beschädigtes Kabel muss sofort ersetzt werden, denn sie erhöhen das Risiko von Elektroschocks.
4. Wenn Quik Drive® Werkzeuge im Außenbereich verwendet werden, muss ein Verlängerungskabel benutzt werden, dass für den Gebrauch im Freien vorgesehen ist.

#### Persönliche Sicherheit

1. Achtung: Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Pflegen Sie einen vernünftigen Umgang wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Quik Drive® Werkzeugen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

#### CE Kennzeichnung

Die Quik Drive® Werkzeuge sind durch die Sicherheitsrichtlinie für Maschinen (2006/42/EC) und die nachfolgenden europäischen Standards abgedeckt: EN12100-1: 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

Die Übereinstimmung mit den o.g. Vorschriften wird durch das CE-Logo auf den Maschinen gezeigt und/oder auf deren Verpackung sowie auf den Anleitungen, die den Maschinen beigelegt sind.

2. Tragen Sie sachgemäße Kleidung wenn Sie Quik Drive® Werkzeuge verwenden. Ziehen Sie keine weiten Kleidungsstücke an und tragen Sie keinen Schmuck. Haare, Kleidung und Sicherheitshandschuhe müssen unbedingt von sich bewegenden Teilen ferngehalten werden, denn weite Kleidung, offene, lange Haare oder Schmuck können sich in den rotierenden Teilen der Maschinen verfangen und so zu schweren körperlichen Verletzungen führen.
3. Achten Sie darauf, dass der Netzschalter eines Quik Drive® Werkzeugs immer auf „aus“ geschaltet ist, bevor der Werkzeugstecker eingesteckt wird. Tragen Sie Werkzeuge nie mit den Fingern auf dem Schalter.
4. Sorgen Sie dafür, dass Sie bei dem Gebrauch der Maschinen immer einen sicheren Stand haben.
5. Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung, wie Schutzbrillen, Staubmasken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Sicherheitshelme und/oder Ohrstöpsel.

#### Verwendung und Transport von Quik Drive® Werkzeugen

1. Überlasten Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht. Verwenden Sie das passende Werkzeug für eine Anwendung.
2. Wenn Quik Drive® Werkzeuge nicht im Gebrauch sind, sollten sie an einem trockenen Ort und außer Reichweite von Kindern und anderen ungelerten Personen gelagert werden.
3. Ziehen Sie den Stecker von der Stromquelle ab bevor Sie die Maschine ausrichten, lagern oder Zubehör wechseln.
4. Sorgen Sie für sorgsame Instandhaltung der Quik Drive® Werkzeuge. Befolgen Sie die Anleitungen für das Einfetten und Wechseln des Zubehörs.
5. Es muss regelmäßig überprüft werden, ob rotierende Teile fehlerhaft sind oder nachgestellt werden müssen oder ob andere Einflüsse die korrekte Funktionsfähigkeit beeinflussen.
6. Verwenden Sie nur Zubehör, das von Simpson Strong-Tie® empfohlen wird.
7. Jegliche Reparaturen an elektrischen Werkzeugen dürfen nur von ausgebildetem Personal vollzogen werden. Es dürfen nur autorisierte Ersatzteile verwendet werden.

# Index

<b>A</b>		<b>Q</b>	
Adapter für gängige Schrauber . . . . .	20, 21	QD76KE Schraubervorsatz für Holz- und Gipskartonplatten . . . . .	16
Anweisungen für Ausführende . . . . .	42	QDBPC50E Schraubervorsatz für Holzverbinderschrauben . . . . .	11
Anwendungen . . . . .	6, 7	QDEXTG2-T2 Handgriff . . . . .	14
<b>B</b>		QDHS60E Schraubervorsatz für Holz an Stahl oder Aluminium . . . . .	13
Beschichtungsarten / Werkstoffe . . . . .	29	QDPR051E Schraubervorsatz für den Trockenbau . . . . .	12
Bits . . . . .	22	QDPR064E Schraubervorsatz für Holzverbundstoffe . . . . .	15
<b>C</b>		QDPR076SKE Schraubervorsatz für Hart- u. Weichholz / Faserzementplatten . . . . .	17
CBSDQ Schraube - Faserzement an Stahl . . . . .	34	QDPR0RFE Schraubervorsatz für Schieferplatten . . . . .	18
CSA-T Schraube - Holzverbinder . . . . .	37	<b>R</b>	
CSA-ST Schraube, nicht rostender Stahl A4 - Holzverbinder . . . . .	37	RDPF Schraube - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl . . . . .	32
<b>D</b>		RDWF Schraube - Trockenbauwände an Holz/Stahl . . . . .	32
DWC Schraube - Gipskarton an Holz . . . . .	30	RTFSD Schraube - Gipskarton an Stahl . . . . .	31
DWF Schraube - Gipskarton an Stahl . . . . .	30	<b>S</b>	
DWFSH Schraube - Gipskarton an Stahl . . . . .	31	Sicherheitshinweise . . . . .	42
<b>F</b>		SSDHS Schraube - Hartholz-Terrassen . . . . .	40
Fehlerbehebung, Anleitung . . . . .	24	SSWSCB Schraube - Schieferplatten . . . . .	41
Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben . . . . .	24	Systemeigenschaften . . . . .	8
FHSD Schraube - Mezzanine Böden / Plattformen . . . . .	35	Systemkomponenten . . . . .	8
<b>I</b>		<b>T</b>	
Installationshinweise für Adaptermontage . . . . .	21	TBG Schraube - Fahrzeugaufbauten . . . . .	36
<b>M</b>		<b>W</b>	
Montagehinweise . . . . .	9	Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise . . . . .	42
MTH Schraube - Fasergipsplatten an Holz/Stahl . . . . .	33	WSC Schraube - Holzböden . . . . .	38
<b>N</b>		WSV Schraube - Holzböden . . . . .	39
Nutzungsklassen (EC 5) . . . . .	28	<b>Z</b>	
		Zubehör . . . . .	23



**SIMPSON****Strong-Tie**

Ihre Ansprechpartner im Außendienst oder im technischen Support-Team unterstützen Sie mit kompetenter fachlicher Beratung:

Tel: +49 [0] 6032 / 86 80-122

E-Mail: [anwendungstechnik@strongtie.com](mailto:anwendungstechnik@strongtie.com)

**Carsten Ziegenbein**  
+49 171 / 4 33 57 62  
[cziegenbein@strongtie.com](mailto:cziegenbein@strongtie.com)

**Wolfgang Möbius**  
+49 171 / 2 17 34 74  
[wmoebius@strongtie.com](mailto:wmoebius@strongtie.com)

**Andreas Schütte**  
+49 160 97 82 39 17  
[aschuette@strongtie.com](mailto:aschuette@strongtie.com)

**Reimar Döfls**  
+49 151 / 52 74 55 00  
[rdoelfs@strongtie.com](mailto:rdoelfs@strongtie.com)

**Arno Heppenstiel**  
+49 151 / 59 93 85 88  
[aheppenstiel@strongtie.com](mailto:aheppenstiel@strongtie.com)

**Sebastian Benner**  
+49 151 / 59 93 87 42  
[sbenner@strongtie.com](mailto:sbenner@strongtie.com)

**Tomas Postupa**  
+420 776 047 748  
[tpostupa@strongtie.com](mailto:tpostupa@strongtie.com)

**Ralf Wehrle**  
+49 151 / 57 28 79 40  
[rwehrle@strongtie.com](mailto:rwehrle@strongtie.com)

**Franz Zettl**  
+49 151 / 16 74 51 09  
[fzettl@strongtie.com](mailto:fzettl@strongtie.com)

**Richard Wagner**  
+43 664 18 26 170  
[rwagner@strongtie.com](mailto:rwagner@strongtie.com)

**Jürg Mock**  
+41 79 32 87 891  
[jmock@strongtie.com](mailto:jmock@strongtie.com)

**Änderungsvorbehalt:**

Die Simpson Strong-Tie GmbH behält sich jederzeit das Recht vor, statische, technische und produktrelevante Änderungen oder Ergänzungen vorzunehmen, insbesondere wird die Haftung für Druckfehler ausgeschlossen. Es gelten stets die statischen Angaben der jeweils aktuellen ETA, bzw. die Angaben der Bulletins. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verbindungsmittel von Simpson Strong-Tie®. Die anzuschließenden Bauteile sind stets nach den jeweiligen Normen bzw. Eurocodes nachzuweisen. Eine Übertragung der Tragwerte auf Fremdprodukte ist in keinem Fall möglich. Diese Publikation verliert mit Erscheinen einer Neuauflage ihre Gültigkeit.



5 701953 002954

**Simpson Strong-Tie GmbH** Deutschland • Österreich • Italien • Südosteuropa  
Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tel.: +49 [0] 6032 / 86 80-0

**Simpson Strong-Tie Switzerland GmbH** Schweiz  
Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tel.: +41 [0] 56 535 66 85