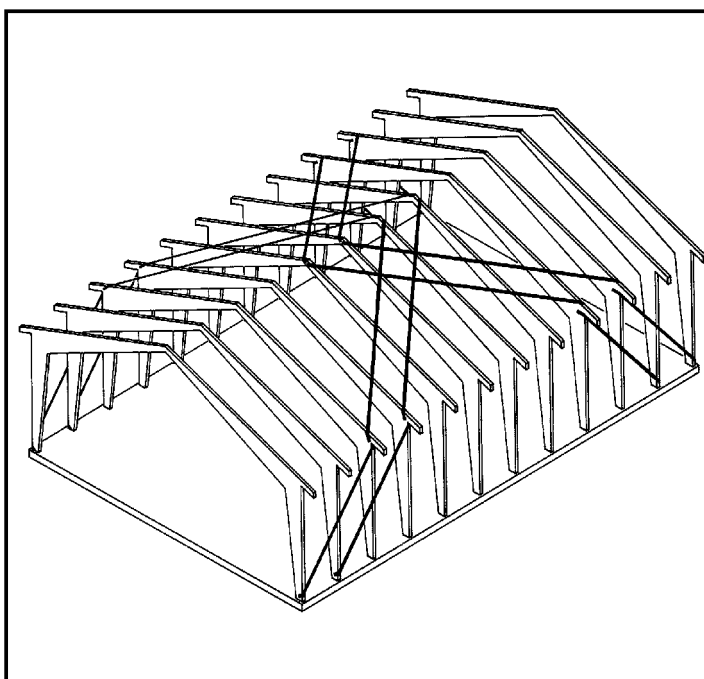
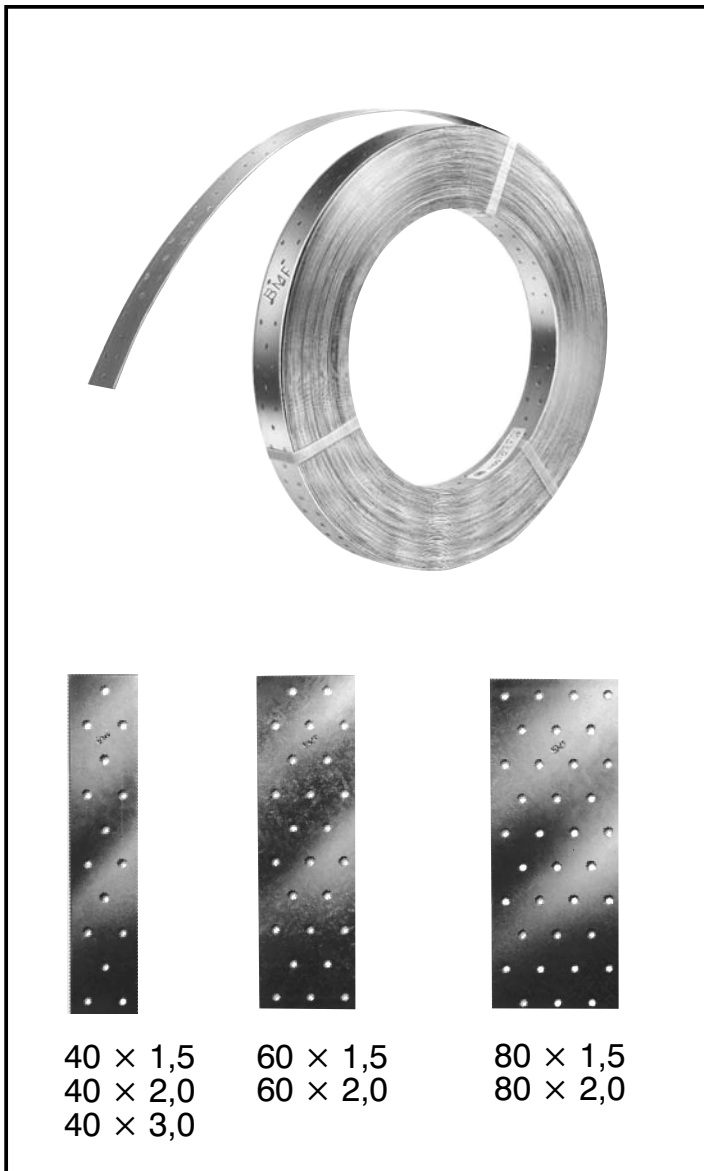


BMF® Windrispenbänder



BMF® Windrispenbänder

werden aus feuerverzinktem Stahlblech hergestellt.

Bei einer größeren Bestellmenge können auch Sonderabmessungen gefertigt werden - Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Windrispenbänder 40 × 2,0 sind auch in Edelstahl (Werkstoff-Nr. 1.4401) lieferbar. Preis auf Anfrage.

Anwendung

Windrispenbänder können vielseitig für Baukonstruktionen verwendet werden, dienen aber hauptsächlich zur Aussteifung von Dachkonstruktionen.

Montage

Das Windrispenband wird mit BMF Kammnägeln oder BMF Schrauben auf die Sparren genagelt und am Fußpunkt gesondert verankert.

Für den Fall, dass größere Zugkräfte aufgenommen werden müssen, können mehrere nebeneinanderliegende Bänder eingebaut werden.

Für die Befestigung der Windrispenbänder an die First- und Fußpfetten wird das **BMF Windaussteifungssystem 40/ 60** ohne Verwendung von Beihölzern empfohlen - siehe Seite 4.15 ff.

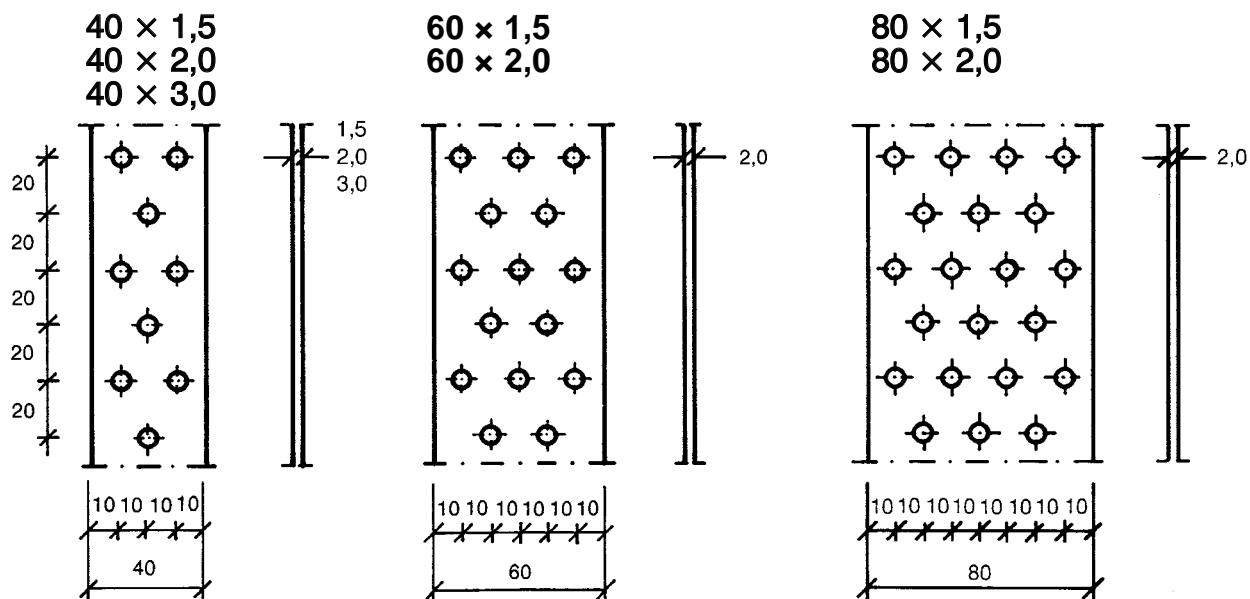
Stahlqualität:

2,0 und 3,0 mm: S 250 GD + Z 275 gemäß DIN EN 10147
1,5 mm: S 320 GD + Z 275 gemäß DIN EN 10147¹⁾

¹⁾ Re_H = 335 N/mm² nach Werkzertifikat

Korrosionsschutz:

275 g/m² beidseitig - entsprechend einer Zinkschichtdicke von ca. 20 µm.



Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-CC-D-02-05

Art. No.	Typ mm × mm × m	Breite mm	Dicke mm	Länge m	Löcher
					∅ mm
27414	40 × 1,5 × 25	40	1,5	25	5
27415	40 × 1,5 × 50	40	1,5	50	5
27419	40 × 2,0 × 25	40	2,0	25	5
27420	40 × 2,0 × 50	40	2,0	50	5
27430	40 × 3,0 × 50	40	3,0	50	5
27620	60 × 2,0 × 50	60	2,0	50	5
27820	80 × 2,0 × 25	80	2,0	25	5

Statische Werte

Zulässige Belastung (Zug) in kN - Lastfall H

Typ	F _{zul} kN	BMF Kammnägel	Nagelanzahl bei max. Belastung des Windrispenbandes
40 × 1,5	9,1	4,0 × 40	13 St.
40 × 2,0	9,1	4,0 × 40	13 St.
40 × 3,0	13,7	4,0 × 40	20 St.
60 × 2,0	13,7	4,0 × 40	20 St.
80 × 2,0	18,2	4,0 × 40	26 St.