

## DKS und DKB Stützenfüße

bestehen aus 4,0 mm Blechen und angeschweißten Gewindestangen mit Spanschloß.

Nach der Herstellung werden die Stützenfüße rundumfeuerverzinkt.

### Anwendung

DKS und DKB Stützenfüße eignen sich für den Einsatz in Leichtbauten, wie z.B. Carports und Vordächer, bei denen die Möglichkeit einer Höhenjustierung gegeben sein muß.

### Montage

Der DKS Stützenfuß wird einbetoniert, während der DKB Stützenfuß durch die Grundplatte aufgeschraubt oder aufgedübelt wird.

Die Befestigung an der Stütze erfolgt durch CNA4,0x1 Kammnägeln oder Schlüsselschrauben.

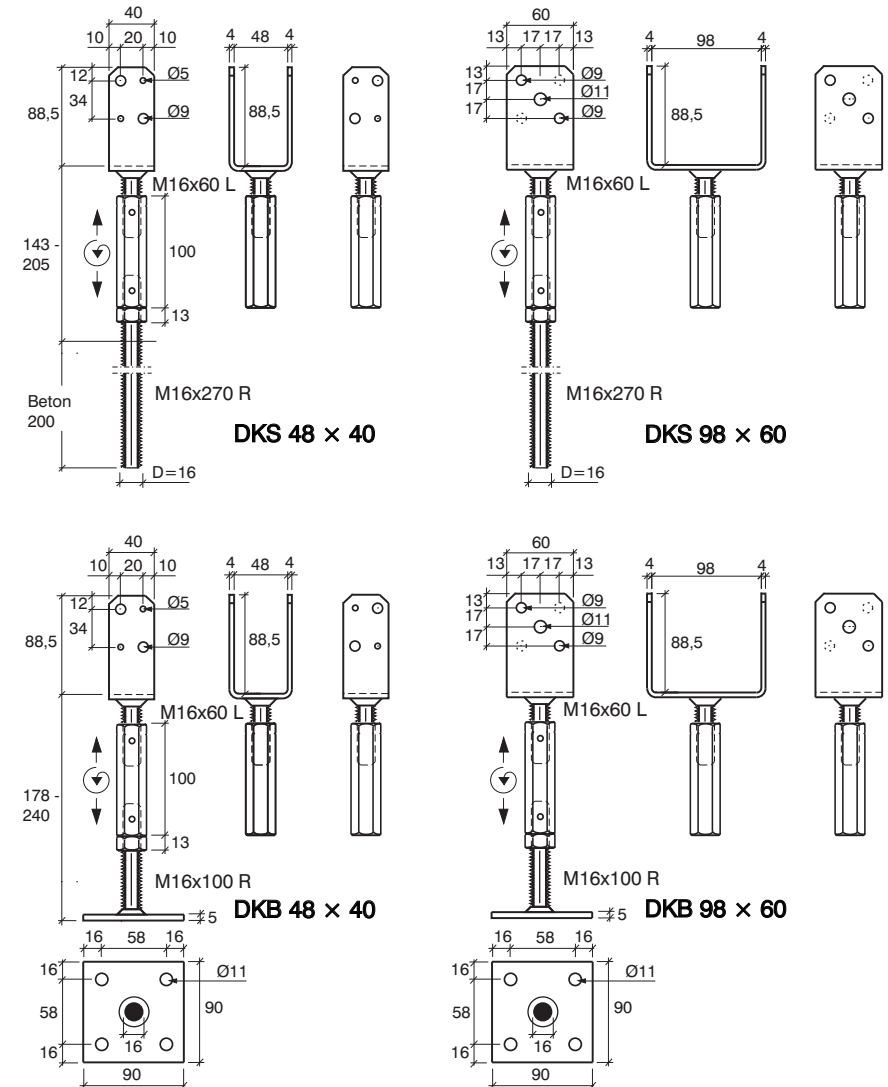
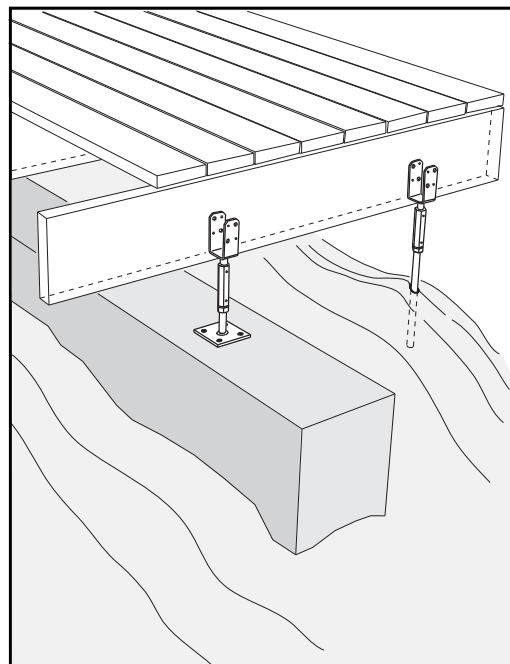
Die 2 Markierungen/ Löcher in der Langmutter dienen der Kontrolle der Mindesteinschraubtiefe der Gewindestange.

### Stahlqualität

Gewindestange: S 355 JO gemäß DIN EN 10025:2004; sonstiges Material: S 235 JR gemäß EN 10025:2004.

### Korrosionsschutz:

nach Bearbeitung rundumfeuerverzinkt; Zinkschichtdicke ca. 55 µm gemäß DIN EN 1461.



Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-MC-D-2007

Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-MC-D-2007

Art. No.	Typ	Löcher		Ø Gewindestab [mm]
		Ø [mm]	Anzahl St.	
41248 01	<b>DKS 48 x 40</b>	5/ 9	4/ 4	16
41298 01	<b>DKS 98 x 60</b>	9/ 11	4/ 2	
41348 01	<b>DKB 48 x 40</b>	5/ 9/ 11	4/ 4/ 4	16
41398 01	<b>DKB 98 x 60</b>	9/ 11	4/ 6	