

# ATF Verdeckte Verbinder

SIMPSON

Strong-Tie

... nicht sichtbar,  
aber **sicher stabil!**

## Ihr Nutzen

- Lastübertragung in drei verschiedene Richtungen ( $F_1, F_2, F_3$ )
- Geneigte (schräge) Anschlüsse möglich, horizontal und vertikal
- Hoher Vorfertigungsgrad und geringer Montageaufwand auf der Baustelle
- Verdeckte Anschlüsse, Anschlüsse mit Schattenfuge möglich

## Tragfähigkeit

- Tragfähigkeit bis 14,0 kN (nach DIN 1052:1988)
- Auch quer und in Längsrichtung des Nebenträgers belastbar

## Verwendbarkeitsnachweis

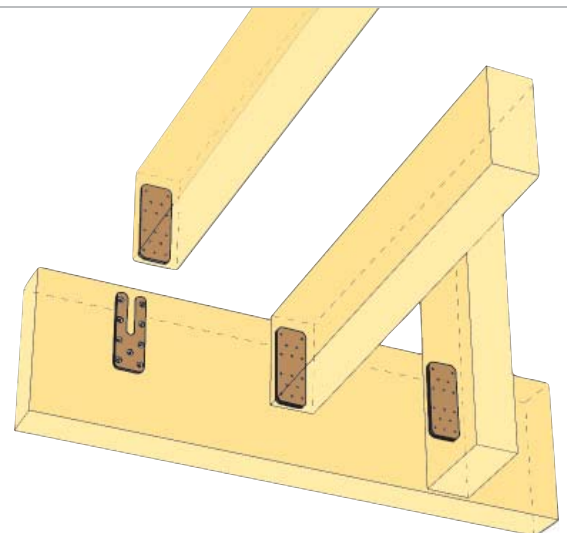
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-9.1-469 (Bemessungswerte nach DIN 1052:2004 sind vorhanden)

Frässhablonen für die ATF Verbinder sind erhältlich:

Art.No.	Typ
3490700	Frässhablone für ATF 55
3490800	Frässhablone für ATF 75
3490500	Montageschablone für ATF 55
3490600	Montageschablone für ATF 75



Z-9.1-469



SIMPSON STRONG-TIE GmbH

Deutschland: Riederhofstr. 27 • D-60314 Frankfurt  
Tel.: +49 69 67 737 890 • Fax: +49 69 67 737 8969

Österreich: Badgasse 12 • A-2123 Schleinbach  
Tel.: +43 2245 44 26 • Fax: +43 2245 61 50

Schweiz: Rombachtäli 9 • CH-5022 Rombach  
Tel.: +41 62 827 36 77 • Fax +41 62 827 43 05

[www.strongtie.eu](http://www.strongtie.eu)

© Copyright 2007 SIMPSON STRONG-TIE  
F-D6b-07

# ATF Verdeckte Verbinder

Statische Werte in kN, Lastfall H nach DIN 1052-1 und -2:1988-04

Art.No.	Typ	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anzahl Schrauben			zul F <sub>1</sub> [kN]	zul F <sub>2</sub> [kN]	zul F <sub>3</sub> [kN]	Mindest-Holzmaße
				HT	NT	Gesamt				
3475100	ATF 55x110	55	110	8	11	19	5,5	2,7	1,4	80/140
3475500	ATF 55x150	55	150	11	15	26	7,5	3,7	1,9	80/180
3475900	ATF 55x190	55	14	21	35	10,5	5,3	2,6	80/220	
3477500	ATF 75x150	75	150	17	22	39	11,0	5,5	2,8	100/180
3477900	ATF 75x190	75	190	21	28	49	14,0	7,0	3,5	100/220

Im Lastfall HZ dürfen die zulässigen Werte um 25% erhöht werden.

## Voraussetzungen für die max. Querkraft:

- Verbindungsmittel: CSA5,0x50 Schrauben (im HT auch CNA4,0x60 Kammnägel)
- Querkzugnachweis im HT und NT bei  $a_H/H_H < 0,7$  bzw.  $a_N/H_N < 0,7$
- Bei nicht torsionssteifer Lagerung des Hauptträgers ist die Querkraft zu reduzieren
- Einbau in Nutzungsklasse 1 und 2 mit max. 18% Holzfeuchte
- die Holzfeuchteänderung beträgt max.  $\pm 4\%$

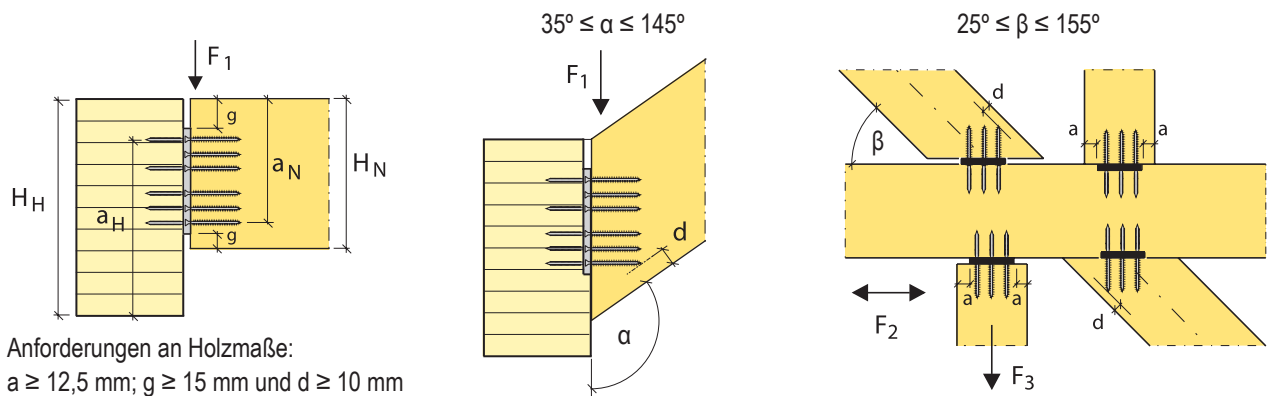
- Belastung in Quer- und Längsrichtung möglich

$$\left( \frac{F_1}{\text{zul } F_1} \right)^2 + \left( \frac{F_2}{\text{zul } F_2} \right)^2 + \left( \frac{F_3}{\text{zul } F_3} \right)^2 \leq 1$$

mit F<sub>1</sub> = Querkraft in Einschubrichtung

mit F<sub>2</sub> = Querkraft rechtwinklig zur Einschubrichtung

mit F<sub>3</sub> = Zugkraft in Richtung Nebenträgerachse



## Maßskizzen:

